



Bedienungsanleitung

Schrank

Technische Daten

Typ: Rittal TS8 33HE

Größe (BxHxT): 600mm x ca. 1600mm x 800mm

Ausführung: mit Türen hinten und vorn, rollbar

Netzanschluß: einphasig, ca. 5m

Netzspannung: 115/230V AC

Anschlußfeld: in Gehäuse mit IP65

Gewicht: bestückt ca. 270kg, unbestückt ca. 110kg

Funktionsübersicht

- Die Einzelgeräte sind beliebig positionierbar
- Master-Slave vorbereitet (oberstes Gerät = Master)
- Bestückung: 4x EL 9080-600 WC S01
- DC-Eingangsspannung: 0...80V
- DC-Eingangsstrom: 0...2400A
- DC-Eingangsleistung: max. 28,8kW
- Je Gerät 1x CAN-Karte IF-C1 bestückt

Installation

Schrank

Netzanschluß erfolgt durch das mitgelieferte und installierte Kabel. Der Netzeingang ist durch 2x Automat 16A abgesichert, die Geräte haben eigene Schmelzsicherungen (siehe Typenschild).

Das Netzkabel, die DC-Zuleitungen und die Wasserzuleitungen können unten aus dem Schrank herausgeführt werden, wenn die hintere, schmale Bodenplatte entfernt wird.

Wasseranschluß erfolgt an den von hinten zugänglichen Wasserverteilern mittels eines 1/2" Schlauchstutzens. Weitere Informationen zur Wasserkühlung siehe separates Handbuch.

DC-Eingang

Der Gleichspannungseingang (DC) sollte bei der Installation und vor der Inbetriebnahme des Schrankes abgeschlossen werden. Dazu sind in der Mitte der vertikalen Kupferschienen 4 Anschlußpunkte (2x Plus, 2x Negativ) vorgesehen.

Um eine gleichmäßige Stromverteilung zu erreichen, müssen die Eingangskabel hier angeschlossen werden!

Verdrahtung Master-Slave

Um einen Master-Slave-Betrieb fahren zu können, sind die Geräte über deren analoge Schnittstelle miteinander verbunden. Das oberste Gerät ist dabei der Master, der die Slaves steuert.

Die Leitungen und Stecker für die Master-Slave-Verbindung sind vorkonfektioniert und vorverlegt und müssen nach Bestückung des Schrankes mit Geräten lediglich gesteckt werden. Es wird empfohlen, die Sub-D-Stecker mit den am Steckergehäuse befindlichen Schrauben am Gerät zu fixieren.

Hinweis: im Master-Slave-Betrieb sind nur die Betriebsarten CV und CC möglich, da der Master die Slaves nur mit den Istwertausgängen CMON und VMON steuert!

Hinweis: bei Nutzung von CC oder CV-Betrieb muß der Wahlschalter „Mode“ bei allen Geräten auf die gleiche Position gesetzt werden!

Betrieb

Bedienung der Lasten

Siehe separates Handbuch EL 9000 7200W.

Fernsteuerung/Überwachung

Für allgemeine Informationen zur Fernsteuerung über die analoge oder optionale digitale Schnittstelle lesen Sie bitte im separaten, beiliegenden Handbuch zu den Lasten bzw. im separaten Handbuch zu den digitalen Schnittstellenkarten nach.

Das Master-Gerät kann analog oder digital ferngesteuert werden. Bei analoger Fernsteuerung kann die erforderliche Verdrahtung zusätzlich zur Verdrahtung des Master-Slave-Betriebes erfolgen. Für Einzelheiten zur Ansteuerung eines Gerätes über analoge Schnittstelle und die erforderlichen Signale siehe Handbuch des Gerätes.

Bei digitaler Fernsteuerung sollte nur der Master mit einer digitalen Schnittstellenkarte bestückt werden. Sollen auch ein oder mehrere Slaves mit digitalen Schnittstellen bestückt werden, was zur Überwachung und Datenerfassung durchaus Sinn macht, dann muß darauf geachtet werden, daß diese nicht ferngesteuert werden.

Hinweis: Solange die Fernsteuerung der Slaves durch die analoge Schnittstelle aktiv ist (=Kabel gesteckt), können die Slaves nicht über eine digitale Schnittstelle ferngesteuert werden.

Hinweis: Grundsätzlich können alle Geräte einzeln mittels digitaler Schnittstellen überwacht werden.

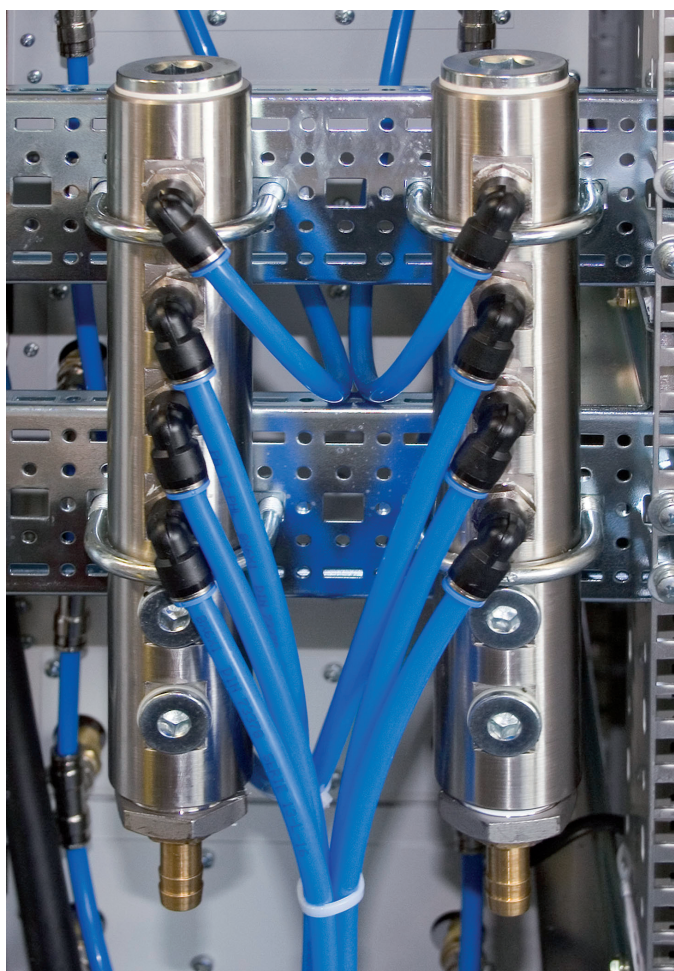
Not-Halt

Der Not-Halt-Schalter befindet sich oben auf dem Schrank, vorn links. Bei Betätigung trennt der Not-Halt-Schalter über ein Relais alle el. Lasten im Schrank netzseitig. Die Lasten sind dann komplett funktionslos.

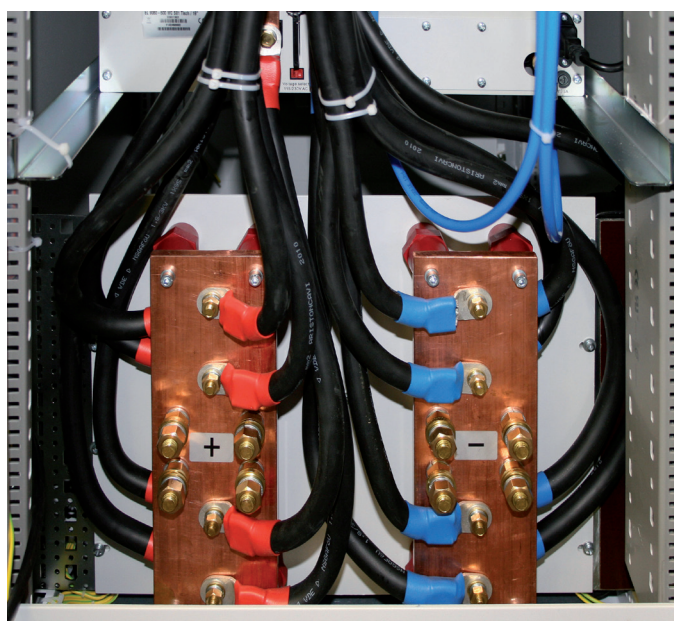
Ansichten



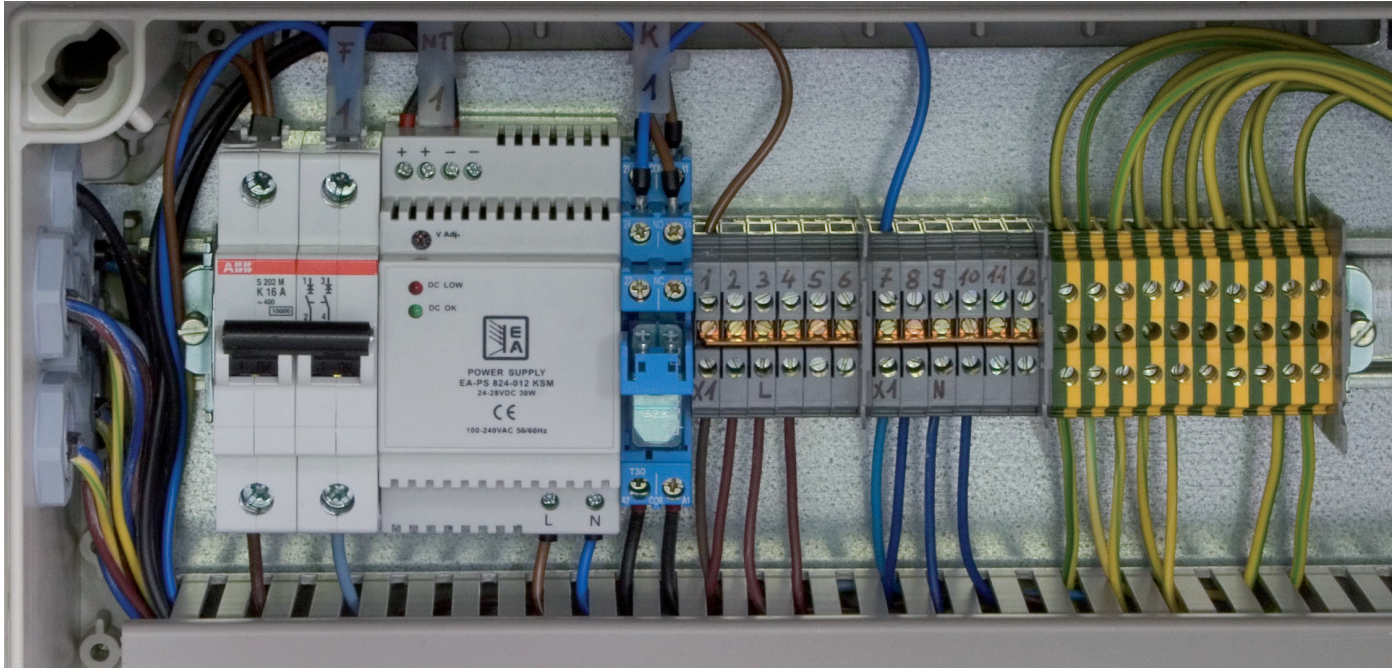
Front



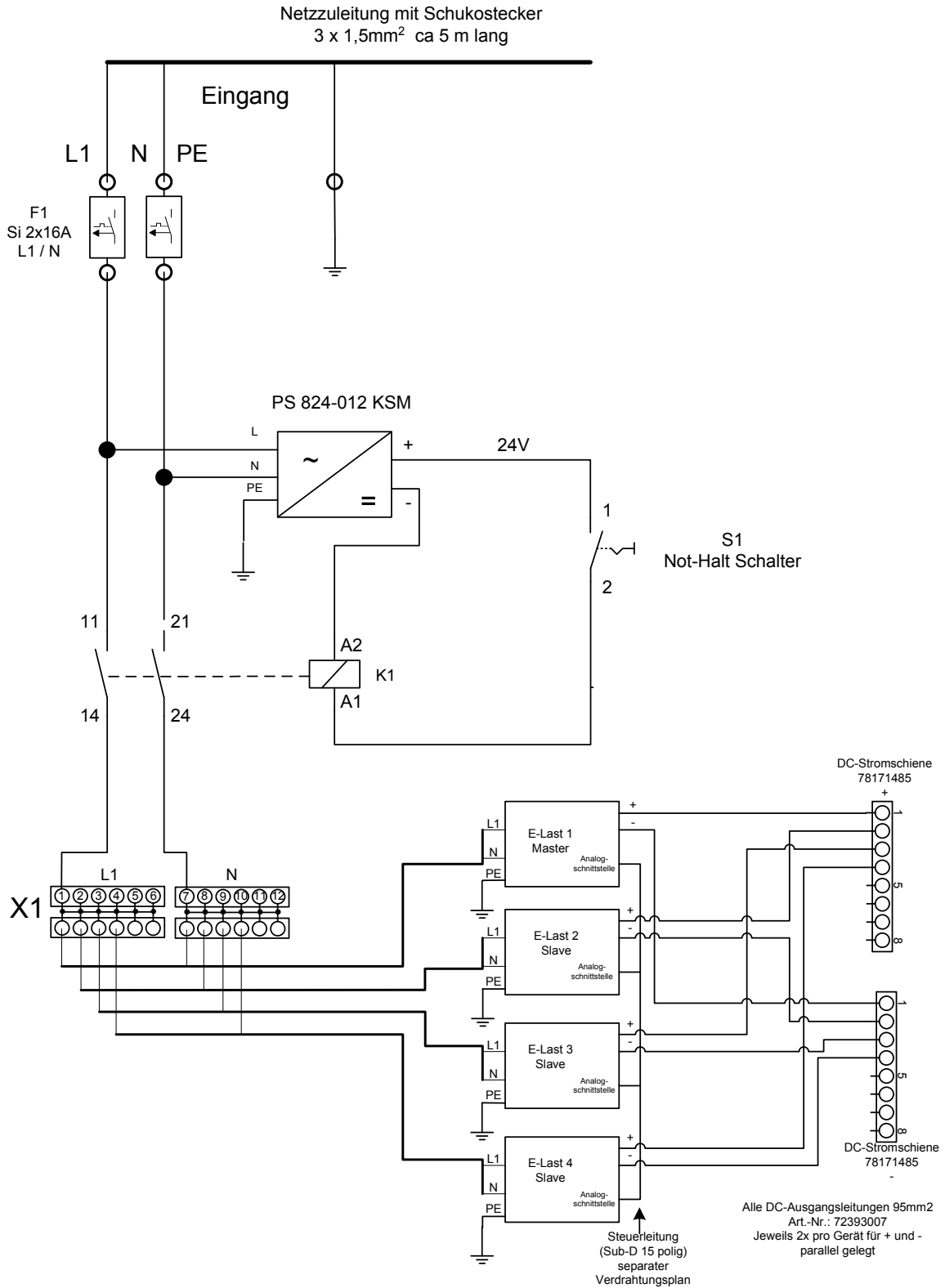
Anschluß Wakü



DC-Anschluß



Anschlußfeld mit Automaten, Not-Halt-Relais und AC

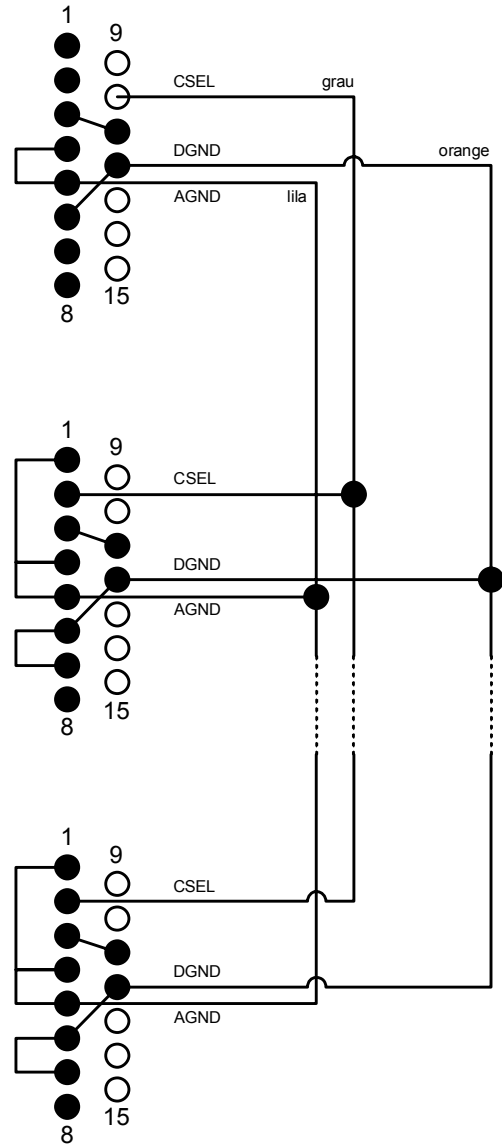


Geändert	Datum	Name	Datum	Name	Verdrahtungsplan AC Eingang 4x EL9080-600WC mit Not-Aus 34 HE
			Bearb. : 30.12.10	H.Füllgrabe	
			Gez. : 30.12.10	H.Füllgrabe	
			Gepr. : 30.12.10	H.Füllgrabe	
Bezeichnung	25.03.11	J.Davids	EA - Elektro Automatik		Artikel Nr. : 33130320 Dateiname : 33130320_VP-AC_02.vsd CAD System Microsoft Visio

15pol. Analogschnittstelle
Oberste Last
Master

15pol. Analogschnittstelle
Mittlere Lasten
Slave 1

15pol. Analogschnittstelle
Unterste Last
Slave 3



Master-Slave-Verdrahtung



Elektro-Automatik

EA-Elektro-Automatik GmbH & Co. KG

Entwicklung - Produktion - Vertrieb

Helmholtzstraße 31-33

41747 Viersen

Germany

Telefon: 02162 / 37 85-0

Telefax: 02162 / 16 230

ea1974@elektroautomatik.de

www.elektroautomatik.de